Gépgyártástechnológiai technikus	**Műveleti utasítás**	Műveleti út. sz:	Lapszám:

Gyártási jel:	Rajzszám:	Munkadarab megnevezése:	Munkadarab jele:

Anyag:	Nyers méret:	Anyagáll.:	Műv. megnev:	Művelet jele:	Műveletterv sz:

Vázlat:

S.sz.	Műveletelem	Felület	Szerszám, mérőeszköz, készülék	v_c m/min	n 1/min	v_f mm/min	f_z/f_n mm	a mm

Név:	Előkészületi idő:		Darabidő		Gép:
	Norma	Pót	Norma	Pót	Dátum:
					Azonosító szám: