

Gépgyártástechnológiai technikus	<b>Felfogási terv</b>			Program száma:	Lapszám:
Gyártási jel:	Rajkszám:	Munkadarab megnevezése:		Munkadarab jele:	
Anyag:	Nyers méret:	Anyagállapot:	Szerszámgép:	Vezérlés:	
A befogás eszköze:					
Vázlat:					
Név:			Azonosító szám:	Dátum:	

Gépgyártástechnológiai technikus		<b>Szerszámterv</b>			Program száma:	Lapszám:
Gyártási jel:	Rajzsám:	Munkadarab megnevezése:		Munkadarab jele:		
Anyag:	Nyers méret:	Anyagállapot:	Szerszámgép:	Vezérlés:		
T	Szerszám			Ábra		
Név:			Azonosító szám:	Dátum:		

Gépgyártástechnológiai technikus		<b>Műveletterv</b>			Anyag:		Lapszám:	
Gyártási jel:		Rajzsám:	Munkadarab megnevezése:		Nyers méret:		Sorszám:	
Műv. Ssz.	Műveletem leírása, vázlat	Készíti	Gép	Készülék	Mérőeszköz	Szerszám	Tech adatok	
Név:		Azonosító szám:		Dátum:				



