

Pneumatika – gyakorlólap

Rajzolja le a következő elemek pneumatikában használatos jelképét!

Ne feledkezzen el az elemek csatlakozóinak megfelelő számozásáról!

3/2 útszelep Alaphelyzetben nyitott Pedálos működtetésű Rugós visszatérítésű	Kettős működésű henger	Rugós visszatérítésű henger	5/2 útszelep Alaphelyzetben 12 átfolyású Pneumatikus vezérlésű	3/2 útszelep Alaphelyzetben zárt Nyomógombos működtetésű Visszatérítés nélküli
Nyomógomb	5/3 útszelep Középső helyzetében a henger nem tud mozogni Alaphelyzetben 12 átfolyású Karos működtetésű	4/2 útszelep Alaphelyzetében 12 átfolyású Pedálos működtetésű Rugós visszatérítésű	2/2 útszelep Alaphelyzetében zárt Nyomógombos működtetésű Nyomógombos visszatérítésű	Végállás-kapcsoló

Készítse el a következő pneumatikus vezérlés kapcsolási rajzát:

A kettős működésű henger az alsó és felső holtpontja között mozog, amit egy karral irányítunk. A karnak három állása van: első állásában a henger pozitív, harmadik állásában negatív irányba mozog. A második állásban a

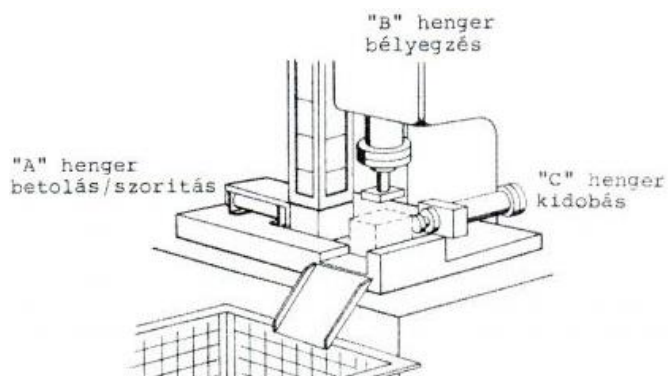
- a) henger szabadon mozgatható.
- b) henger nem mozdítható, pozícióját addig őrzi, amíg a kar másik állásba nem kerül.

Az a) feladat kapcsolási rajza	A b) feladat kapcsolási rajza

Készítse el a következő pneumatikus vezérlés kapcsolási rajzát:

Egy egyszerű prést pneumatikusan üzemeltetünk. A nyomást egy rugós visszatérítésű henger segítségével végzük el. A START gomb lenyomására a henger pozitív irányba elmozdul, majd a végállás elérése után visszaáll alapállapotába. Készítse el a készülék kapcsolási rajzát úgy, hogy a prést csak akkor lehessen üzemeltetni, ha a fedél le van csukva (A fedél egy gombot nyom meg)!

Készítse el a következő pneumatikus vezérlés kapcsolási rajzát, út-lépés diagramját valamint a szükséges alkatrészek jegyzékét az alábbi ábra alapján!



A bélyegzés időtartama alatt nem szükséges az „A” hengernek szorítani az alkatrészt! A START gomb lenyomásával egy dobozt bélyegezzen le a gép, majd álljon le!